

ANWENDUNGEN.

Wir bieten komplette und praktische Lösungen für fast alle Ofentypen an, wie:

Hubbalkenöfen
Hubherdöfen
Stoßöfen
Flachherdstoßöfen
Drehherdöfen
Drehtelleröfen
Herdwagenöfen
Kammeröfen
HD-Öfen
Rollenherdöfen
Tieföfen
Kesselanlagen



Beck u. Kaltheuner Feuerfeste Erzeugnisse GmbH & CO. KG
Dieselstr. 3 | 58840 Plettenberg
Telefon: +49 2391 817 0 | Telefax: +49 2391 817 100
E-Mail: info@beka-feuerfest.de

OFEN- & ANLAGENBAU.

MADE IN PLETTENBERG

www.beka-feuerfest.de

 **Beck
u. Kaltheuner**
FEUERFESTE ERZEUGNISSE



**HEUTE UND IN ZUKUNFT.
GEMEINSAM.
TECHNOLOGIE.**

... Fortschritt made in Plettenberg.

// HEUTE UND IN ZUKUNFT

WIR ÜBER UNS.

SEIT MEHR ALS EINEM HALBEN JAHRHUNDERT LIEFERN WIR FEUERFESTE ERZEUGNISSE IN ALLE LÄNDER DER ERDE.

Weil wir unsere Arbeit lieben, ist es für uns selbstverständlich, dass wir unseren Kunden eins liefern: technologisch anspruchsvolle sowie qualitätsorientierte Produkte und Dienstleistungen.

Beck u. Kaltheuner agiert an den zwei Standorten Plettenberg & Duisburg und verfügt über eine erfahrene Technik- und Engineering Abteilung, einen eigenen Produktentwicklungsstandort sowie eine Montageabteilung und einen großen Maschinenpark.

BEKA ist ein Team aus über 107 begnadeten Konstrukteuren, Elektronikern, Mechatronikern, Einkäufern, Verkäufern und vor allem Menschen, die sich der Produktion von feuerfesten Erzeugnissen verschrieben haben.

Wir sind ein innovationsaffines, mittelständisches Unternehmen, welches 1953 in Plettenberg im Sauerland gegründet wurde. Heute sind wir als renommierter, interkontinentaler Feuerfest-Lieferant BEKAnt und tragen unser Qualitätssiegel „Made in Plettenberg“ in die Welt der feuerfesten Erzeugnisse.

**HIER GEHTS
ZUM IMAGEFILM**



EINFACH SCANNEN



**Beck
u. Kaltheuner**
FEUERFESTE ERZEUGNISSE

// GEMEINSAM

WAS WIR BIETEN.

Engineering – von der ersten Zeichnung an: nur das Beste!



An unserem Engineering Standort entwickeln wir sämtliche Bauteile und Neuauskleidungen für Öfen, aber auch komplette Anlagen. Dabei arbeiten wir eng mit renommierten Ofen- und Anlagenbauern sowie Universitäten zusammen.

Forschung & Entwicklung – die Zeit bleibt nicht stehen, wir auch nicht!



Mit unserem Forschungs- und Entwicklungsteam arbeiten wir kontinuierlich an innovativen und wirtschaftlichen Produktlösungen für die verschiedensten Anwendungen, welche wir im Nachgang auf unseren Anlagen produzieren.

Montage – von einem der besten Teams in Deutschland!



Unsere professionellen und erfahrenen Monteure betreuen den Aus- und Einbau der feuerfesten Materialien und Elemente. Reparaturen mit modernsten Methoden und Werkzeugen gehören für sie zum Alltag.

// GEMEINSAM

BEKA KNOW-HOW.



Qualitätssicherung – wir erreichen das Höchstmaß!

Mit Hilfe unseres ausgeklügelten Qualitätsmanagementsystems gelingt es uns, den Anforderungen unserer Kunden nicht nur gerecht zu werden, sondern sie zu übertreffen. Standardisierte und wirtschaftliche Prozesse, in Verbindung mit kontinuierlichen Kontrollen, sorgen dafür, dass Sicherheit und der Gesundheitsschutz gemäß aller erforderlichen Kriterien und darüber hinaus, eingehalten werden.



Maschinenpark – Full Service durch Vielfaltigkeit!

Mit unserem einzigartigen Maschinenpark sind wir in der Lage, anspruchsvolle Zustellungen und Reparaturen auszuführen.



// TECHNOLOGIE

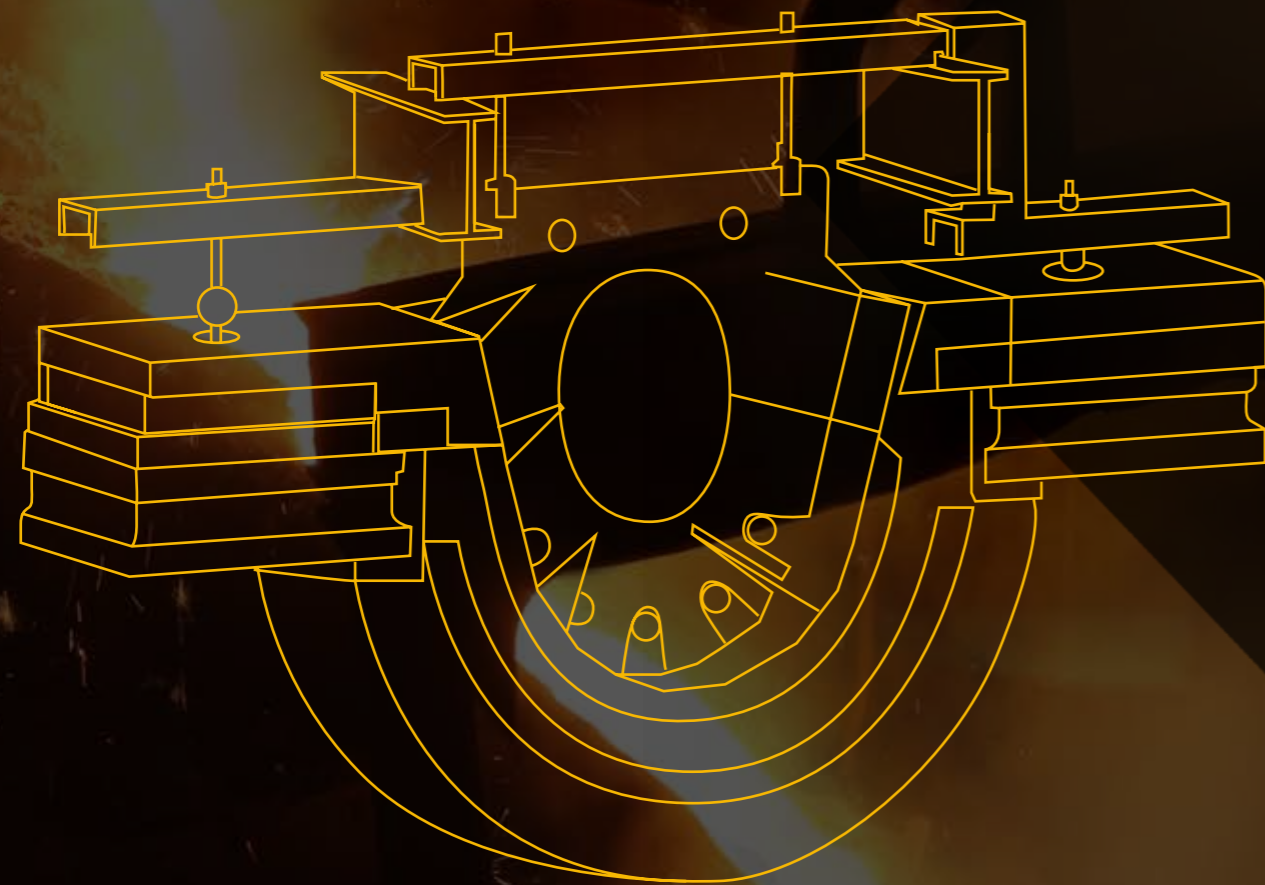
OFEN- & ANLAGENBAU.

Komplettlösungen und -zustellungen für alle Industrieofentypen.

- Qualifizierter Partner für Ofen-Neuzustellungen und –Reparaturen
- Full-Service aus einer Hand: Engineering, Montage und Baustellenüberwachung
- Projektdokumentationen, um eine konsequente Weiterentwicklung der Anlagen zu gewährleisten
- Das Lieferprogramm umfasst unter anderem Deckensysteme, Kurvenbauteile, Sandwich-Blocks, Sturz- und Trennwehrbauteile, Herdbauteile, Brennersteine u.v.m.



DECKENKURVE.



Vorgefertigte Deckenkurve

In Walzwerksöfen werden häufig zur Brennzonen-trennung quer durch den Ofen verlaufende Schikanen eingebaut. Reparaturen sind aufwändig und nehmen viel Zeit in Anspruch.

Trennkurven aus einzelnen vorgefertigten Elementen ermöglichen eine äußerst kurze Montagezeit von nur 1-2 Tagen für eine komplette Kurve.

- kontrollierter Herstellungsprozess
- Stahlrahmen und Verankerungselemente werden im Werk vormontiert
- Kurze Einbauzeit, keine Schalungsarbeiten erforderlich
- Schraubaufhängung erlaubt exakte Justierung des Bauteils
- Minimale Aufheizzeiten = schnelle Betriebsbereitschaft nach Einbau

BAUTEILDECKENSYSTEM.

Bauteildeckensystem

- Bei Anlieferung sofort einbaufähig, da im Werk vormontiert inkl. Isolierbauteilen und keramischer Verankerungssteinen
- Vor Anlieferung werden Bauteile vollständig getrocknet oder gebrannt
- Garantiert hohe Standzeiten
- Durch Herstellungsprozess bieten gestampfte Bauteile höhere Elastizität
- Abgestimmtes Verankerungssystem ermöglicht Baufreiheit und exakte Justierung

Ausfallzeiten senken

- Hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer
- Schnelles Aufheizen nach Stillstand
- Einfache Reparatur kleiner Schäden

Energie sparen

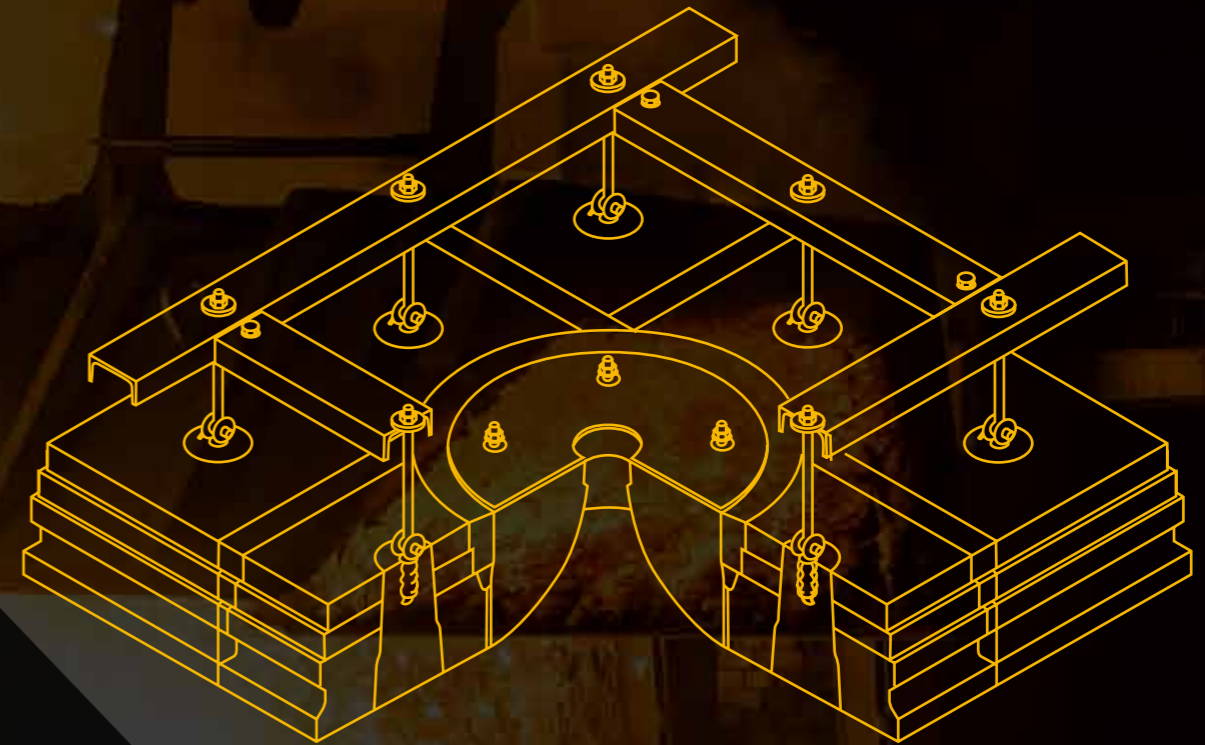
- Niedrige Wärmeverluste
- Niedrige Oberflächentemperatur
- Niedrige Ausflammverluste

Qualität einbauen

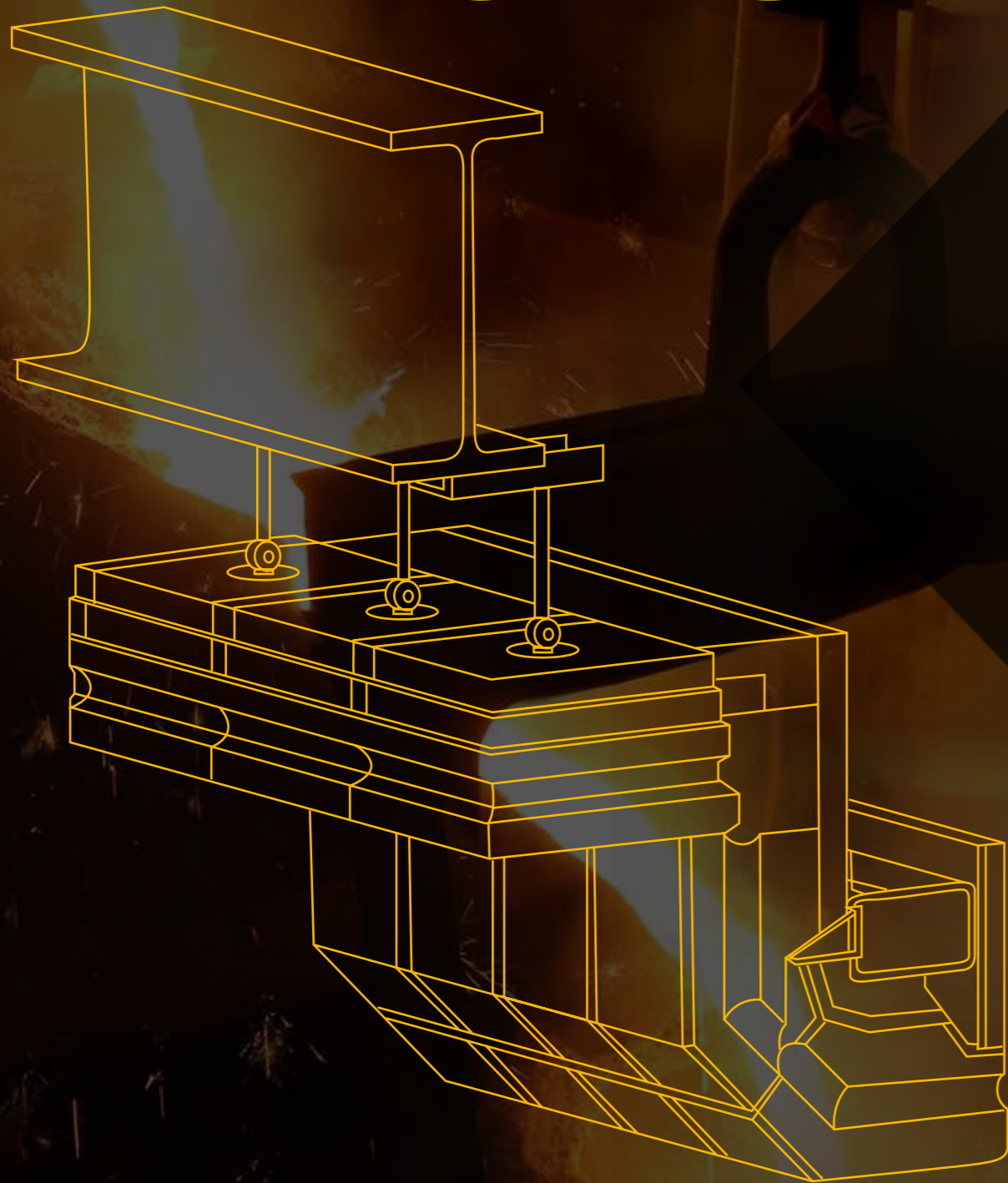
- Durch Qualitätssicherung
- Kontrollierte Fertigung der Deckenteile in unserem Werk

Montage vereinfachen

- Kein qualifiziertes Personal erforderlich
- Keine komplizierte Schalung
- Kurze Aufheizzeit



STURZBAUTEILE.



Sturzbauteile: eine BEKA-Sonderlösung

- Feuerfestprodukte mit hoher Temperaturbeständigkeit
- Herstellung nach individuellen Abmessungen
- Baufreiheit und exakte Justierung durch abgestimmtes Verankerungssystem
- Minimale Aufheizzeiten = schnelle Betriebsbereitschaft nach Einbau

Passgenaue Bauteile werden gestampft, betoniert und vollständig getrocknet oder gebrannt.

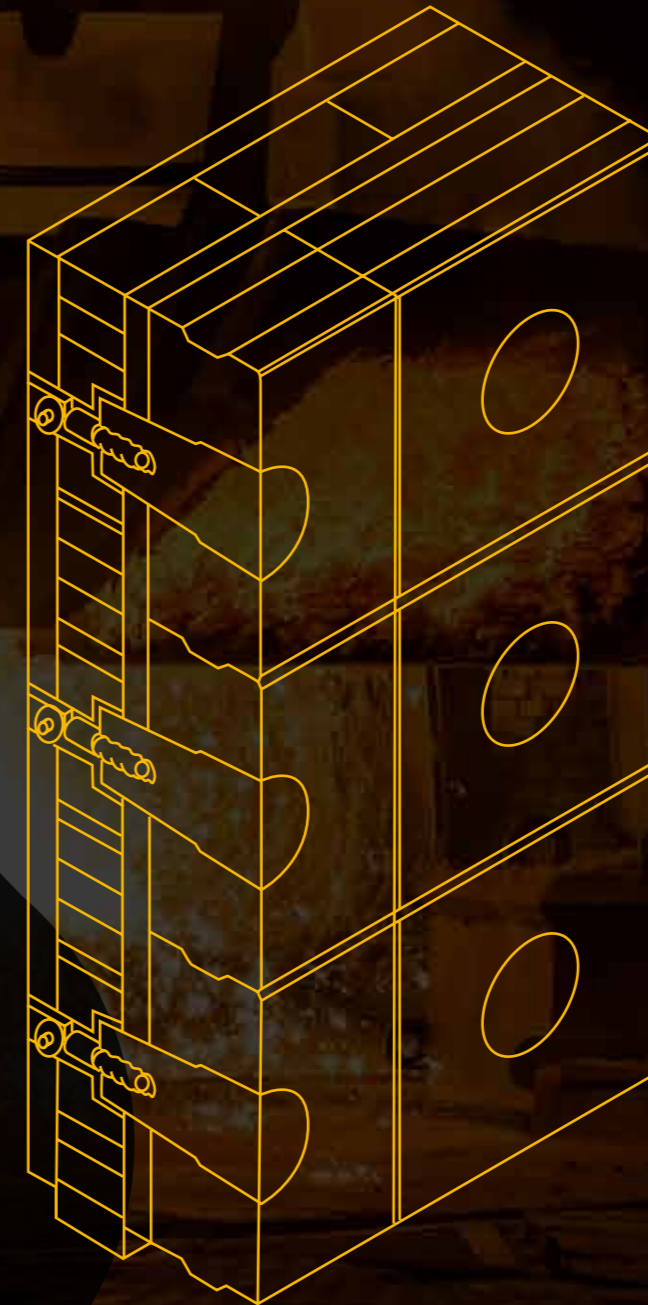
- Verankerung nach den örtlichen Gegebenheiten
- Gewichtskräfte der Bauteile werden durch entsprechenden Einbau von passenden Konsolen abgefangen. Damit bleiben angrenzende, feuerfeste Bereiche im Ofen belastungsfrei.
- Kurze Einbauzeit, geringe Schalungsarbeiten erforderlich

// TECHNOLOGIE

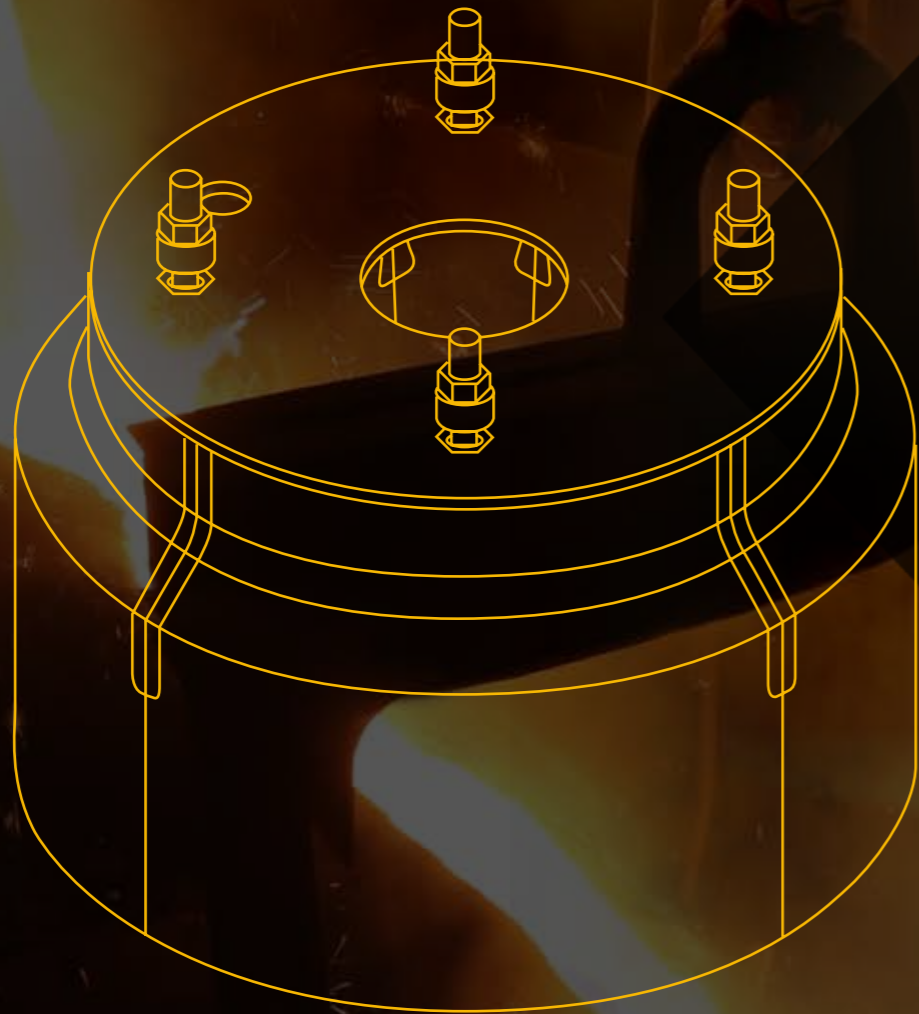
BAUTEILWÄNDE.

Bauteilwände: eine BEKA-Sonderlösung für sämtliche Wandzustellungen

- Konstruktion individueller Wandbauteile nach den entsprechenden Ofengeometrien und mit einer Nut-Federverbindung
- Verankerung erfolgt mithilfe von keramischen und metallischen Halteelementen am vorhandenen Stahlbau
- Auslieferung der Elemente folgt, nachdem diese vollständig getrocknet oder gebrannt sind
- Installation der Bauteilwände erfolgt schlaungsfrei
- Kurze Montagezeiten
- Kurze Aufheizzeiten = schnelle Betriebsbereitschaft nach Einbau



BRENNER- & DÜSENSTEINE.



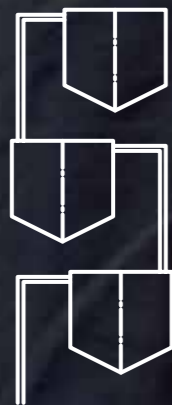
- Werden nach Vorgaben des Kunden oder Brennerherstellers gestampft oder betoniert
- Fertigung kann ein- oder mehrteilig erfolgen, komplizierte Geometrien sind kein KO-Kriterium
- Das patentierte **BEKA**-Verankerungssystem kann zur Befestigung an jedem beliebigen Stahlbau dienlich sein
- Passende Ausführung für jedes Decken- oder Wandsystem
- Produkte können vollständig getrocknet und gebrannt ausgeliefert werden
- Auf Wunsch kann ein spezielles Abdichtungssystem zum angrenzenden Feuerfestmaterial installiert werden
- Kurze Aufheizzeiten = schnelle Betriebsbereitschaft

TECHNOLOGIEN.



Hochofen

Die Hochofenroute, oder auch integrierte Route genannt, ist noch immer die bedeutendste Methode, wenn es um die Herstellung von Roheisen geht.



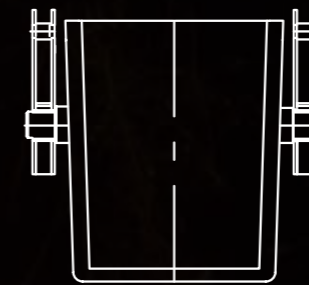
Zement

Das Produktportfolio von Beck u. Kaltheuner umfasst aluminiumreiche monolithische Produkte mit besonderen Eigenschaften, speziell konzipiert und entwickelt für den Einsatz im Zementwerk.



Kokerei

Wir verfügen über langjährige Erfahrung im Bereich der Zustellung von Türstopfen-Systemen mit Gewindeklöben-Verankerung für Koksofentüren.



Stahlwerk

Mit maßgeschneiderten und umfassenden Lösungen reagieren wir auf die weltweit gestiegenen Anforderungen an feuerfeste Massen und monolithische Fertigbauteile.



Aluminium

Unser Service umfasst die Wartung sowie die Reparatur von Bestandsanlagen. Diese können sowohl bei abgeschalteter Anlage, sowie im laufenden Betrieb vorgenommen werden.